Technische DATEN

THERMOFILM H241U

THERMOFILM H241U

BESCHREIBUNG

Hitzeaktivierte Folie - 133 µm Nitril-Phenol-Transferklebstoff

ANWENDUNGEN

- Laminierung auf PVC und andere plastifizierte Materialien
- Heißfalz-Anwendungen
- Verklebung von Kunststoffteilen für die elektronische Baugruppe
- Spleißen von Glasfasergewebe und anderen Gewebematerialien

PRODUKTVORTEILE

- Die hohe Haftmasse sorgt für gute Spaltfülleigenschaften und hilft bei der Verklebung auf unregelmäßigen Oberflächen
- Relativ niedrige Klebetemperatur ermöglicht den Einsatz auf temperaturempfindlichen Substraten
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lösungsmittel, Weichmacher und Hitze beim Aushärten
- Bietet eine hohe Haftfestigkeit (in vielen Anwendungen als strukturell angesehen) auf Metallen, Holz, Kunststoffen, Papier, Keramik und gewebte Materialien bei Wärmeaktivierung

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
Kleber dicke	0,133	mm	-
Farbe	Gelb	-	-
Dicke Trennliner	0,089	mm	-

STANDARD PRÄSENTATION

Dieses technische Datenblatt (TDB) stellt Scapa nur zu Informationszwecken zur Verfügung. Der Inhalt dieses TDB gilt als zuverlässig, aber für die Richtigkeit wird keine Garantie übernommen. Die in diesem TDB angegebenen Ergebnisse sind möglicherweise nicht für alle Nutzer des Produktes relevant. Der Nutzer allein entscheidet, ob das Produkt für seinen vorgesehenen Zweck geeignet ist. Scapa lehnt ausdrücklich alle ausdrücklichen oder impliziten Gewährleistungen ab, einschließlich für die allgemeine Gebrauchstauglichkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck, soweit gesetzlich zulässig, und akzeptiert keine Verantwortung oder Haftung (ob direkte, indirekte oder Folgehaftung), die sich eventuell aus der Verwendung des Produktes oder aus dem Verlassen auf das TDB ergibt. Scapa schließt keine Haftung für den Todesfall oder für die Verletzung von Personen infolge von Fahrlässigkeit oder Betrug aus. Scapa bezeichnet die Scapa Group plc und deren Tochtergesellschaften.

EMPFEHLUNGEN

Anwendung auf primäres Substrat:
Wickeln Sie H241U ab und bringen Sie die Klebeseite auf die Oberfläche des zu verklebenden Substrats auf. Um eine maximale Haftfestigkeit zu erreichen, sollten die Klebeflächen sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Dies sollte mit einer beheizten (150 °F/66 °C bis 250 °F/121 °C) Quetschwalze oder einer anderen Methode erfolgen, die einen festen Druck und einen engen Kontakt zwischen der Klebefolie und der Substratoberfläche gewährleistet.

HINWEIS: Nach der ersten Verklebung muss das Substrat auf Raumtemperatur abgekühlt werden, bevor vor dem Klebstoff
seine nicht blockierenden Eigenschaften wiedererlangt.
Anwendung auf Sekundärsubstrat:
Ziehen Sie die schützende Trennfolie ab und tragen Sie die Klebeseite mit Hitze und Wärme auf die gewünschte Oberfläche auf.
Druckwie in der folgenden Tabelle dargestellt:

	Temperatur	Verweil	Druck
Für die Verklebung:	121 °C (250 °F)	15 bis 45 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm2) mindestens
	325 °F (163 °C)	5-15 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm2) mindestens
	400 °F (204 °C)	1–5 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm2) mindestens
Für Duroplast:	300 °F (149 °C)	30-45 Min.	30 psi (2,1 kg/cm2) mindestens
	350°F(177°C)	10-20 min.	30 psi (2.1 kg/cm2) mindestens
	400°F(204°C)	5-10 min.	30 psi (2.1 kg/cm2) mindestens

Eine Heißplattenpresse wird für die Heißverfestigung und Duroplastierung empfohlen. Schälfestigkeit und Haltekraft
variiert je nach Substraten, Heißsiegeltemperatur, Verweilzeit und Druck. Generell
Haftfestigkeiten sind deutlich höher als bei Haftklebefolien und können als strukturell eingestuft werden. viele Endanwendungen.

HINWEIS: Die Haltbarkeit beträgt ein Jahr ab Versanddatum, wenn sie an einem kühlen, trockenen Ort unter 24 °C (76 °F) gelagert wird. Rollt
gelagert werden.

Dieses technische Datenblatt (TDB) stellt Scapa nur zu Informationszwecken zur Verfügung. Der Inhalt dieses TDB gilt als zuverlässig, aber für die Richtigkeit wird keine Garantie übernommen. Die in diesem TDB angegebenen Ergebnisse sind möglicherweise nicht für alle Nutzer des Produktes relevant. Der Nutzer allein entscheidet, ob das Produkt für seinen vorgesehenen Zweck geeignet ist. Scapa lehnt ausdrücklich alle ausdrücklichen oder impliziten Gewährleistungen ab, einschließlich für die allgemeine Gebrauchstauglichkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck, soweit gesetzlich zulässig, und akzeptiert keine Verantwortung oder Haftung (ob direkte, indirekte oder Folgehaftung), die sich eventuell aus der Verwendung des Produktes oder aus dem Verlassen auf das TDB ergibt. Scapa schließt keine Haftung für den Todesfall oder für die Verletzung von Personen infolge von Fahrlässigkeit oder Betrug aus. Scapa bezeichnet die Scapa Group plc und deren Tochtergesellschaften.