

THERMOFILM H221U

Film thermo-activable - Adhésif transfert nitrile phénolique de 135µm

DESCRIPTION

ThermoFilm[®] 221U est un film adhésif de transfert thermocollant et thermodurcissable à base nitrile phénolique sans support. Le produit est fourni sur doublure détachable en kraft de 3.5 mil.

CARACTERISTIQUES

- Laminage sur PVC et autres matériaux plastifiés
- Applications de soudage thermique
- Raccord de tissu de fibre de verre et d'autres matériaux en toile tissée
- Fixation d'éléments en plastique pour un montage électronique

AVANTAGES

- Excellente résistance aux solvants, plastifiants, et à la chaleur après durcissement
- Sa masse adhésive élevée lui offre de bonnes propriétés de colmatage et permet d'assurer une fixation sur des surfaces irrégulières
- Sa température de collage relativement faible permet son utilisation sur des substrats sensibles à la température
- Absence de tack à température ambiante pour permettre une découpe à la forme facile
- Assure une résistance d'adhésion élevée (considérée comme structurelle dans de nombreuses applications) sur métaux, bois, plastiques, papiers, céramiques et matériaux tissés après thermoactivation
- Formulé de façon à éviter tout suintement ou égouttement lors de la thermoactivation

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Couleur de l'adhésif	Transparent à jaune pâle	-	-
Épaisseur de l'adhésif	5.2 (135)	Mils (gsm)	-
Épaisseur de la bande antiadhésive (papier Kraft)	3.5 (90)	Mils (gsm)	-

PRÉSENTATION STANDARD

RECOMMANDATIONS

Application sur un substrat primaire :

Dérouler le film H221U et appliquer le côté adhésif sur la surface du substrat à assembler. Pour obtenir un pouvoir adhésif maximal, les surfaces à assembler devront être propres, sèches et exemptes de toute trace de graisse ou d'huile. L'adhésion initiale doit être assurée en utilisant un rouleau de compression à chaud (66°C à 121°C) ou une autre méthode permettant d'assurer une pression ferme et un contact étroit entre le film adhésif et la surface du substrat.

REMARQUE : Après le collage initial, le substrat doit être refroidi à température ambiante avant que l'adhésif ne puisse retrouver ses caractéristiques non bloquantes.

Application sur un substrat secondaire :

Décoller la doublure détachable protectrice et appliquer le côté adhésif sur la surface souhaitée en appliquant chaleur et pression de la façon indiquée dans le tableau ci-dessous :

	Température	Temps de maintien	Pression
Pour la fixation :	121°C	15-45 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) min.
	163°C	5-15 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) min.
	204°C	1-5 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) min.

Une presse à plateau chauffant est recommandée pour le thermosoudage. La résistance au pelage et la résistance à l'arrachement pourront varier selon les substrats, la température de thermosoudage, le temps de maintien et la pression exercée. D'une manière générale, la résistance d'adhésion est sensiblement plus élevée que celle des films autocollants et peut être considérée comme structurelle pour certaines utilisations finales.

REMARQUE: La durée de stockage est d'une année après la date d'expédition, pour un entreposage dans un endroit frais et sec, à une température inférieure à 24°C. Les rouleaux doivent être entreposés à plat.